

青贮饲料生产机械安全操作技术规范 第3部分：压块袋装青贮饲料生产 机械作业安全技术规范

Safety operation specification of silage production machine—Part3:Technical specifications for safety operation of briquetting bag silage processing machine

地方标准信息服务平台

2020 - 04 - 03 发布

2020 - 05 - 03 实施

前 言

DB37/T 3925—2020《青贮饲料生产机械安全操作技术规范》分为3个部分：

- 第1部分：青贮饲料收获机械安全操作技术规范；
- 第2部分：裹包青贮饲料生产机械作业安全技术规范；
- 第3部分：压块袋装青贮饲料生产机械作业安全技术规范。

本部分为DB37/T 3925—2020的第3部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由山东省畜牧兽医局提出并组织实施。

本部分由山东省畜牧业标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：山东省畜牧总站、山东五征高北农牧机械有限公司、德州农慧农牧专业合作联合社、东营市畜牧兽医工作站、山东芳华农业机械有限公司。

本部分起草人：翟桂玉、张永正、刘栋、纪中良、王志坚、姜慧新、郭爱华、刘刚、王兆凤、张磊、张文娟、仲崇岳、王玉霞、曹阳。

地方标准信息服务平台

青贮饲料生产机械安全操作技术规范 第3部分：压块袋装青贮饲料生产机械作业安全技术规范

1 范围

本标准规定了压块袋装青贮饲料生产机械作业时的安全技术要求。
本标准适用于压块袋装青贮饲料生产机械作业。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10395.1 农林机械 安全 第1部分：总则

GB 10395.20 农林机械 安全 第20部分：捡拾打捆机

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

DL/T 477 农村电网低压电气安全工作规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

压块袋装青贮 Briquetting silage stored with bag

将粉碎好的青贮原料用机械压缩成型，装入塑料袋进行密封贮存，完成乳酸发酵过程，长期保存青贮饲料的一种调制方法。

3.2

压块机 Briquetting machine

将收获粉碎的青贮原料压缩成型的机械。

4 整机

- 4.1 应是经过具有相关资质的鉴定部门鉴定合格的青贮饲料压块袋装机。
- 4.2 铭牌、编号、安全标识齐全、字迹清晰。
- 4.3 外观整洁，零部件齐全、完好，联接紧固。机架无变形，无脱焊、无裂纹。
- 4.4 承受载荷的螺栓副强度等级：螺栓不低于8.8级，螺母不低于8级。
- 4.5 轴承径向间隙不超限，有防尘措施，润滑良好。
- 4.6 整机应无任何能使人致伤的尖锐凸起物。
- 4.7 最高转速空转30 min，应满足下列要求：

- a) 运转平稳，无异常声响和明显振动；
- b) 喂入口无回风现象；
- c) 各紧固件无松动。

5 压块部分

- 5.1 机器具有成型与压缩部件，压缩形式为机械式或液压式。
- 5.2 压块机械可移动作业，也可固定作业。
- 5.3 压块机械的压力 ≥ 300 kN。
- 5.4 压缩部件能将准备好的物料直接压入塑料袋，成形装置边角圆润，套袋方便快捷，袋的破损率 $\leq 2\%$ ，机器能够连续、稳定作业。
- 5.5 机械压缩青贮原料的密度，含水率在 $65\% \sim 70\%$ 之间的物料压实密度 ≥ 500 kg/m³。

6 机器操作部分

- 6.1 启动机器，空运转 5 min。
- 6.2 将相应规格的塑料袋套在成型腔外。
- 6.3 将准备好的铡碎青贮原料倒满喂料斗。
- 6.4 启动压缩装置，通过成型腔对青贮原料进行压缩。
- 6.5 重复压缩 2~3 次，青贮原料压缩达到预定压力，不产生过量回弹的情况下，推出成型腔，装入包装袋，包装袋裹紧物料。
- 6.6 立即夹紧袋口，用封口机封口或人工扎口，口应封严，防止漏气致青贮饲料腐烂变质。为防止塑料袋破损，可以在外层套上一层编织袋。

7 动力部分

- 7.1 动力设备在运行时不应拆卸或打开安全防护装置。
- 7.2 传动装置运行前应做到皮带松紧适宜，接头牢固，联轴器间隙和同心度应符合要求；运行过程中传动轴摆度不应超过规定值，传动皮带应无打滑跳动。
- 7.3 电动机正常工作电流不应超过额定电流，如遇电机温度骤升或其它异常情况，应停机排除故障。
- 7.4 电动机外壳应接地良好，配带的电缆线较长时，在使用的过程中应铺开电缆。
- 7.5 电动机运行应符合 GB 10395 中的规定。

8 操作人员

- 8.1 操作者应熟悉和掌握本项作业的安全操作规程和理解危险部位安全标志所提示的内容。
- 8.2 操作者在作业期间应随时监视机械各部件运行情况 & 仪表指示信号；不符合安全生产规定或工作现场有安全隐患时应停止作业，排除隐患后才能继续作业。