**应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》的通知**

应急厅〔2020〕38号

各省、自治区、直辖市应急管理厅（局），新疆生产建设兵团应急管理局，有关中央企业：

为认真落实《安全生产法》和中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》以及国务院安委会《危险化学品安全专项整治三年行动方案》，加快淘汰落后的危险化学品安全生产工艺技术装备，提升企业本质安全水平，防范化解重大安全风险，应急管理部制定了《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（见附件），现予印发，请遵照执行。

附件：淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）

应急管理部办公厅

2020年10月23日

**附件**

**淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）**

| 序号 | 淘汰落后工艺技术装备名称 | 淘汰原因 | 淘汰类型 | 限制范围 | 代替的技术或装备名称 | 依据 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一、淘汰落后的工艺技术 |   |
| 1 | 采用氨冷冻盐水的氯气液化工艺 | 氨漏入盐水中形成氨盐，再漏入液氯中，形成三氯化氮，易发生爆炸。 | 限制 | 两年内改造完毕 | 环保型冷冻剂 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 2 | 用火直接加热的涂料用树脂生产工艺 | 安全风险大。 | 禁止 |   |   | 列入国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2019年本）》“淘汰类” |
| 3 | 常压固定床间歇煤气化工艺 | 自动化程度相对较低，人工加煤、下灰时易发生火灾、爆炸、灼烫等事故。 | 限制 | 新、扩建项目禁止采用 | 新型煤气化技术 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 4 | 常压中和法硝酸铵生产工艺 | 常压反应釜内物料量大，反应速度慢且不均匀，尾气逸出量大，安全风险大。 | 禁止 | 三聚氰胺尾气综合利用项目除外 | 加压中和法或管式反应器法硝酸铵生产工艺 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 二、淘汰落后的设备 |   |
| 1 | 敞开式离心机 | 缺乏有效密封，工作过程中物料及蒸气逸出带来的安全风险高。 | 限制 | 涉及易燃、有毒物料禁用 | 密闭式离心机 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 2 | 多节钟罩的氯乙烯气柜 | 气柜导轨容易发生卡涩，使物料泄漏。 | 限制 | 新、扩建项目禁止，现有多节气柜按照单节气柜改造运行 | 单节钟罩气柜 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 3 | 煤制甲醇装置气体净化工序三元换热器 | 在此环境下，易发生腐蚀造成泄漏。 | 禁止 |   | 常规列管换热器、板式换热器等 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 4 | 未设置密闭及自动吸收系统的液氯储存仓库 | 安全风险高，易发生中毒事故。 | 限制 | 一年内改造完毕 | 仓库密闭，并设置与报警联锁的自动吸收装置 | 《危险化学品企业安全隐患排查治理导则》 |
| 5 | 采用明火高温加热方式生产石油制品的釜式蒸馏装置 | 安全风险高，易发生火灾爆炸事故。 | 禁止 |   | 常减压蒸馏塔 | 列入国家发展改革委《产业结构调整指导目录（2019年本）》“淘汰类” |
| 6 | 开放式（又称敞开式）、内燃式（又称半密闭式或半开放式）电石炉 | 安全风险高，易发生火灾、爆炸、灼烫事故。 | 禁止 |   | 密闭式电石炉 | 电石行业产业政策 |
| 7 | 无火焰监测和熄火保护系统的燃气加热炉、导热油炉 | 燃气加热炉、导热油炉缺乏火焰监测和熄火保护系统的，容易导致炉膛爆炸。 | 限制 | 一年内改造完毕，科研实验用炉不受限制 | 带有火焰监测和熄火保护系统的燃气加热炉、导热油炉 | 《安全生产法》第三十五条 |
| 8 | 液化烃、液氯、液氨管道用软管 | 缺乏检测要求，安全可靠性低。 | 禁止 | 码头使用的金属软管和电子级产品使用的软管除外 | 金属制压力管道或万向充装系统 | 《石油化工企业设计防火规范》（GB 50160-2008）（2018版） |
|   |   |   |   |   |   |   |