

ICS 13.200
C 65
备案号: 33228—2011

AQ

中华人民共和国安全生产行业标准

AQ/T 5207—2011

涂装企业事故应急预案编制要求

Requirement on painting enterprises
to develop emergency response plan for work place accidents

行业标准信息服务平台

2011-07-12 发布

2011-12-01 实施

国家安全生产监督管理总局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 编制原则	1
5 编制程序	1
6 编制内容	2
7 编制注意事项	5

行业标准信息服务平台

前 言

为贯彻《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国突发事件应对法》和《危险化学品安全管理条例》，指导涂装企业应急预案的编制工作，确保涂装企业启动应急预案后能及时控制事故，防止事故的蔓延，有效地组织抢险和救助，制定本标准。

本标准由国家安全生产监督管理总局提出。

本标准由全国安全生产标准化技术委员会涂装作业分技术委员会(SAC/TC288/SC6)归口。

本标准起草单位：江苏省安全生产科学研究院、江苏长虹涂装机械有限公司、浙江博星化工涂料有限公司。

本标准主要起草人：王晓明、朱坚平、仇洪根、王君瑞、韩辉、张浩。

本标准首次发布。

行业标准信息服务平台

涂装企业事故应急预案编制要求

1 范围

本标准规定了涂装企业事故应急预案编制的程序、内容和编制注意事项。
本标准适用于涂装企业事故应急预案编制与审订。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 14441 涂装作业安全规程 术语

GB 18218 危险化学品重大危险源辨识

AQ/T 9002 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则

3 术语和定义

GB/T 14441、AQ/T 9002 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

涂装企业 painting enterprise

主要工序涉及涂装作业的生产经营单位。

4 编制原则

4.1 目的性

4.1.1 实施应急预案应使涂装企业中发生的事故能得到及时控制和有序处理。

4.1.2 实施应急预案能避免和减少事故造成的人员伤亡和财产损失以及对环境产生的不利影响。

4.2 可操作性

4.2.1 应急预案应针对涂装作业场所的易发性事故,充分考虑可能出现的各种情况和实施过程中必需的保障条件,制定详细具体的措施,便于执行。

4.2.2 应急预案应允许现场人员对紧急意外情况迅速报告现场指挥人员并提出处置建议。

4.2.3 应急预案应充分考虑节假日或工作人员不在岗时,预防和处理事故的对策。

5 编制程序

5.1 成立应急预案编制工作组

结合涂装企业部门职能分工,成立以企业主要负责人为领导的应急预案编制工作组,明确编制任务、职责分工,制定工作计划。

5.2 资料收集

收集应急预案编制所需的相关法律法规、应急预案、技术标准、国内外同行业事故案例分析、企业技术资料等资料。

5.3 风险分析

全面分析涂装企业危险有害因素、可能发生的事故类型及事故的危害程度。在危险因素分析及事故隐患排查、治理的基础上,确定涂装企业可引发事故的主要危险有害因素、可能发生的事故类型和后果,进行事故风险分析,并指出事故可能产生的次生、衍生事故,形成分析报告,分析结果作为应急预案的编制依据。

5.4 应急能力评估

涂装企业应对应急装备、应急队伍等应急能力进行评估。

5.5 应急预案编制

涂装企业应针对可能发生的事故编制应急预案。应急预案应充分利用社会应急资源,与企业综合预案、地方政府预案、上级主管单位以及相关部门的预案相衔接。

5.6 应急预案评审与发布

应急预案起草完成后应进行演练、评审、修订、发布。评审由涂装企业主要负责人组织有关部门和人员进行。应急预案应由涂装企业主要负责人签署发布。

6 编制内容

6.1 总则

6.1.1 编制目的

简述应急预案编制的目的、作用等。

6.1.2 编制依据

简述应急预案编制所依据的法律法规、规章以及涂装行业管理规定、技术规范 and 标准等。

6.1.3 适用范围

说明应急预案适用的区域范围以及事故的类型、级别。

6.1.4 应急工作原则

说明涂装企业应急工作的原则,内容应简明扼要、明确具体。

6.2 厂区的基本情况

主要包括企业地址、从业人数、主要原辅材料、涂装工艺等内容以及周边重大危险源、重要设施、目标、场所和周边布局情况。应附含危险分区的平面图。

6.3 风险分析

6.3.1 阐述涂装企业的主要危险有害因素,明确主要危险有害因素数量、性质及地点。

6.3.2 主要危险有害因素辨识:

- a) 厂址、建(构)筑物及环境条件的主要危险有害因素辨识应至少包括以下方面:
 - 1) 车间、库区等建(构)筑物间的防火要求及防护距离;
 - 2) 疏散通道;
 - 3) 雷电和地震等自然灾害。
- b) 生产工艺过程的主要危险有害因素辨识应至少包括以下方面:
 - 1) 明火(火焰、火星、灼热);
 - 2) 生产性粉尘、生产性毒物等有害物质的高浓度作业;
 - 3) 有限空间及通风不良;
 - 4) 桥梁、大型构件或储罐、船舶、机车车辆、建构筑物等外部涂装作业的防护;
 - 5) 高温、辐射热,如涂层的烘干、固化作业等;
 - 6) 高处作业。
- c) 生产物料、装置的主要危险有害因素辨识应至少包括以下方面:
 - 1) 易燃易爆物质,如有机溶剂、燃料燃气等;
 - 2) 有毒物质,包括有毒性粉尘、有毒液体和有毒气体等;
 - 3) 具有火灾、爆炸危险性的库房、储罐和生产装置。
- d) 涂装企业应按照 GB 18218 及其他规定的要求辨识重大危险源。

6.3.3 针对辨识出的主要危险有害因素,应根据可能引发事故的类型和后果,进行风险分析,并形成分析报告。

6.4 指挥机构的设置和职责

6.4.1 明确应急组织形式,构成单位或人员,并尽可能以结构图的形式表示出来。

6.4.2 明确应急救援指挥机构总指挥、各成员单位及其相应职责。

6.4.3 应急救援指挥机构根据事故类型和应急工作需要,可以设置相应的应急救援工作小组,并明确各小组的工作任务及职责。

6.5 预防与预警

6.5.1 主要危险有害因素的监控

明确涂装企业对主要危险有害因素的监测监控方式、方法以及采取的预防措施。

6.5.2 预警行动

明确事故预警的条件、方式、方法和信息的发布程序。

6.5.3 信息报告与处置

按照有关规定,明确事故及未遂伤亡事故信息报告与处置办法。

6.6 应急响应

6.6.1 响应分级

针对事故危害程度、影响范围和涂装企业控制事态的能力,将事故分为不同的等级。按照分级负责的原则,明确应急响应级别。

6.6.2 响应程序

根据事故的大小和发展态势,明确应急指挥、应急行动、资源调配、应急避险、扩大应急等响应程序。

6.7 事故的处置

6.7.1 处置措施

针对可能发生的火灾、爆炸和危险化学品泄漏等事故,从操作措施、工艺流程、现场处置、事故控制等方面制定明确的应急处置措施。

6.7.2 现场医疗救护

预案应针对不同危险化学品编制应急处理治疗方案,准备相应的医疗装备和药品。

6.7.3 紧急安全疏散

6.7.3.1 明确厂区疏散路线、重要地点等。

6.7.3.2 指导出现危险的设施或系统的全部或部分停止运行,并与现场指挥人员和关键岗位人员配合,指挥危险源现场人员撤离。

6.7.3.3 安排无关人员撤到安全区。

6.7.4 社会支援

6.7.4.1 明确需要社会专业应急队伍(消防、公安、医院等部门)的情况。

6.7.4.2 与相关应急救援部门达成应急支援协议。

6.7.4.3 明确与应急工作相关联的单位或人员通信联系方式和方法。

6.7.5 现场恢复

主要包括污染物处理、事故后果影响消除、生产秩序恢复等。

6.8 后期处置

主要包括善后赔偿、抢险过程和应急救援能力评估及应急预案的修订等内容。

6.9 信息发布

明确事故信息发布的部门,发布原则。事故信息应由事故现场指挥部及时准确向新闻媒体通报事故信息。

6.10 保障措施

6.10.1 装备及通信网络和联络方式

6.10.1.1 明确应急救援需要使用的应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及其联系方式等内容。

6.10.1.2 明确与应急工作相关联的单位或人员通信联系方式和方法,并提供备用方案。

6.10.1.3 建立信息通信系统及维护方案,确保应急期间信息通畅。

6.10.2 应急救援专业队伍的任务和训练

6.10.2.1 明确各类应急响应的人力资源。

6.10.2.2 明确对本企业人员开展的应急培训计划、方式和要求。如果预案涉及到社区和居民,要做好宣传教育和告知等工作。

6.10.2.3 明确应急演练的规模、方式、频次、范围、内容、组织、评估、总结等内容。

6.10.3 预防事故的措施

涂装企业应加强安全管理,落实事故预防的各项措施,如主要危险有害因素监测监控措施、涂装作业安全操作规程等。

6.10.4 经费保障

明确应急专项经费来源、使用范围、数量和监督管理措施,保障应急状态时应急经费的及时到位。

6.10.5 其他保障

根据涂装企业应急工作需求而确定的其他相关保障措施,如:交通运输保障、治安保障、技术保障、医疗保障、后勤保障等。

7 编制注意事项

7.1 涂装企业应明确应急预案的报备部门。

7.2 涂装企业负责人应组织专家对编制的应急预案进行评审。评审应注重应急预案的实用性、基本要素的完整性、预防措施的针对性、组织体系的科学性、响应程序的操作性、应急保障措施的可行性、应急预案的衔接性等内容。

7.3 有下列情形之一的,应急预案应及时修订:

- a) 涂装企业因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的;
- b) 涂装工艺和技术发生变化的;
- c) 周围环境发生变化,形成新的重大危险源的;
- d) 应急组织指挥体系或者职责已经调整的;
- e) 依据的法律、法规、规章和标准发生变化的;
- f) 应急预案演练评估报告要求修订的;
- g) 应急预案管理部门要求修订的。

7.4 涂装企业应急预案的格式可参考 AQ/T 9002 的要求。

行业标准信息服务

中华人民共和国安全生产
行业标准
涂装企业事故应急预案编制要求
AQ/T 5207—2011

*
煤炭工业出版社 出版
(北京市朝阳区芍药居 35 号 100029)
网址: www.ceiph.com.cn
煤炭工业出版社印刷厂 印刷
新华书店北京发行所 发行

AQ/T 5207—2011

*
开本 880mm×1230mm 1/16 印张 3/4
字数 13 千字
2011 年 11 月第 1 版 2011 年 11 月第 1 次印刷
15 5020 · 639

社内编号 6687 定价 10.00 元
版权所有 违者必究
本书如有缺页、倒页、脱页等质量问题,本社负责调换